ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ВАТА ШЕЛКОВАЯ

Технические требования

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Ташкентским отделением Узбекского научно-исследовательского института натуральных волокон .

2 ВНЕСЕН Межгосударственным Техническим Комитетом «Продукция шелководства»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Узстандарт) от 20.07.2011г № 05-292

4 ВЗАМЕН 1039:2003

5 Соответствует требованиям OzDSt 1.6:2003 «ГСС. Нормативные документы. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению»

Информация о введении в действие (прекращение действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

ZSTANDART AGENTL
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Узстандарта

Содержание

1. Область применения 1
2. Нормативные ссылки 1
3. Определения 3
4. Технические требования 3
4.1 Характеристики 3
4.2 Упаковка 3
4.3 Маркировка 4
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....5
6 Правила приемки 5
7 Методы испытаний 6
7.1 Определение влажности шелковой ваты.....6
7.2 Определение засоренности шелковой ваты остатками сырья и посторонними примесями 6
7.3 Определение зажиренности шелковой ваты.....7
7.4 Определение увара шелковой ваты 9
8 Транспортирование и хранение 11
9 Гарантия поставщика 11
Приложение А Паспорт качества шелковой ваты 12

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ВАТА ШЕЛКОВАЯ

Технические требования

ПАХТА ИПАКЛИ

Техникавий талаблар

SILK WOOL

Technical reguirements

Дата введения от 20.04.2011 г

Срок действия до 20.04.2016 г

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на вату шелковую, полученную в результате переработки коконов несортовых неразматываемых, коконного сдира , струны, узелка, неразмота и путанки, холстов первого и второго переходов, а также рвани шелка-сырца и предназначается для получения шелковой пряжи.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны в сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004-91 Пожарная безопасность.Общие требования

ГОСТ 12.4.021-75 Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
2741 son bilan
«8» 04 2011 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 3398-74 Производство шелка-сырца. Термины и определения.

ГОСТ 790-89 Мыло хозяйственное твердое и мыло туалетное. Правила приемки и методы выполнения измерений

ГОСТ 5100-85Е Сода кальцинированная техническая. Технические условия

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7978-74 Бензины-растворители. Метод определения наличия тетраэтилсвинца

ГОСТ 9147-80Е Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов. Технические условия

ГОСТ 14919-83 Е Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 17308 - 88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 25336-82 Е Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 30090-93 Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия

ГОСТ 31256-2004 Коконы тутового шелкопряда воздушно-сухие. Технические условия.

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории государства по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA SIFAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3 Определения

3.1 В настоящем стандарте применяют термины и определения. изложенные в ГОСТ 3398.

3.2 Шелковая вата – ватообразная масса шелка, образованная в результате переработки несортовых неразматываемых коконов, отходов кокономотального производства в растворе кальцинированной соды при высокой температуре.

3.3 Коконы несортовые неразматываемые – это коконы сплющенные, внутрипятнистые, ватообразные, двойники, дырявые, заплесневелые, затверделые, недовитые, тонкополюсные и коконы с резким отклонением от формы, присущей данной породе или гибриду.

4 Технические требования

4.1 **Характеристики**

4.1.1 Технология получения шелковой ваты должна соответствовать технологии, разработанной Ташкентским отделением Узбекского научно-исследовательского института натуральных волокон, а цвет и внешний вид-образцу, полученному на основе этой технологии, утвержденной в установленном порядке.

4.1.2 Нормированная влажность шелковой ваты – 11,0 %.

4.1.3 Засоренность шелковой ваты с остатками сырья и посторонними примесями не должна превышать 6,0 %.

4.1.4 Зажиренность шелковой ваты не более 3,7%.

4.1.5 Увар шелковой ваты должен быть не более 25,0 %.

4.2 Упаковка

4.2.1 Вата шелковая упаковывается в кипы. Фактическая масса нетто прессованной кипы должна быть не менее 120 kg и не более 180 kg. Размер кипы в готовом виде: длина–970±30mm, ширина – 600 ± 20 mm, высота – 750 ± 25 mm.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

4.2.2 Шелковая вата после прессования должна быть упакована в мешки из хлопчатобумажной или синтетической упаковочной ткани по ГОСТ 30090.

Упаковка обвязывается шпагатом по ГОСТ 17308 диаметром от 8,0 до 9,6 mm, проволокой или лентой из полимерных материалов по действующей нормативной документацией диаметром от 2,5 до 3,0 mm в четыре пояса. Расстояние между поясами должно быть одинаковым. Расстояние крайних поясов от края кипы должно быть не более 250÷300 mm.

4.2.3 Мешки шьют из одного отреза ткани. В мешках сшивают одну сторону и основание или обе стороны, производят подрубку краев (при отсутствии кромки). Весь пошив производят двойным швом. Подрубку обрезного края ткани мешка производят в подгибку с закрытым срезом. Ширина швов должна быть (15±5)mm. Пошив мешков производят хлопчатобумажной ниткой N 10 x 2 по ГОСТ 6309. Мешки должны быть туго набиты и защиты.

4.2.4 Упаковочная ткань в местах соединения на торцах кип должна быть зашита вручную шпагатом. Шаг стежка должен быть не более 30 mm.

4.2.5 Упаковочная ткань не должна иметь разрывов.

4.3 Маркировка

4.3.1 Маркировка груза производится по ГОСТ 14192. Место и способ нанесения транспортной маркировки - согласно разделу 3 ГОСТ 14192.

4.3.2 Каждая кипа с обоих торцов и мешок маркируются с нанесением манипуляционных знаков: «Беречь от влаги», «Крюками не брать».

4.3.3 В каждую упаковку должна быть вложена и прикреплена самоклеющаяся бумага или бирка с указанием:

-наименования предприятия – изготовителя, его товарного знака, адреса и телефона;

-наименования продукции;

-даты изготовления (месяц, год);

-номера партии;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

- номер упаковки;

-массы нетто, kg;

- массы брутто, kg;

-гарантийного срока хранения;

-обозначения настоящего стандарта;

-надписи «OZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN» (для продукции реализуемой в Республике Узбекистан);

-надписи «MADE IN UZBEKISTAN» для экспортируемой продукции или на языке страны импортера.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Вата шелковая относится к 4-группе горючих продуктов. Требования безопасности должны соблюдаться по ГОСТ 12.1.004.

5.2 Производственные помещения, коммуникации, оборудования должны периодически очищаться от горючих отходов, отложений пыли, пуха и пожароопасных отходов производства.

5.3 Производственные помещения должны быть обеспечены противопожарными средствами защиты, возможностью беспрепятственного движения людей по эвакуационным путям.

5.4 Производственные помещения и лаборатория должны быть оборудованы проточной - вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

5.5 Правила установления допустимых выбросов пыли проводятся по ГОСТ 17.2.3.02.

6 Правила приемки

6.1 Шелковая вата поставляется партиями. Партией считают определенное количество ваты однородной по качеству и цвету, оформленной одним документом о качестве.

6.2 Партия шелковой ваты не более 10 кип. Каждая партия шелковой ваты должна сопровождаться паспортом о качестве. Оформление

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

паспорта лабораторных испытаний производят в соответствии с приложением А.

6.3 Для определения соответствия партии шелковой ваты требованиям п.4.1 перед упаковкой в кипы от каждой партии отбирают объединенную пробу весом 0,5 % от массы партии, но не менее 1,5 kg.

6.4 Результаты определения качества шелковой ваты распространяют на всю партию.

6.5 Каждую партию шелковой ваты принимают по кондиционной массе. Кондиционную массу партии шелковой ваты определяют по ГОСТ 31256.

7 Методы испытаний

7.1 Определение влажности шелковой ваты

7.1.1 Метод отбора проб

7.1.1.1 Из разных мест объединенной пробы, полученной по п.5.3 настоящего стандарта для определения влажности отбирают среднюю пробу массой (400±0,1)g, делят на две равные аналитические пробы, одну из которых направляют на анализ, а другую сохраняют на случай повторного анализа.

7.1.1.2 Аналитическую пробу отбирают сразу же после отбора средней пробы.

7.1.2 Влажность шелковой ваты определяют по ГОСТ 31256

7.2 Определение засоренности шелковой ваты с остатками сырья и посторонними примесями

7.2.1 Метод отбора проб

7.2.1.1 Из объединенной пробы, полученной по п. 5.3 настоящего стандарта из разных мест отбирают среднюю пробу массой (100 ± 0,1) g.

7.2.2 Аппаратура

7.2.2.1 Для проведения испытаний используют лабораторные технические весы типа ВЛТ-1 или электронные весы типа EL-600.

7.2.3 Проведение испытаний

STANDARTLASHTIRISH, MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI BOSHQARMASI

7.2.3.1 Среднюю пробу массой (100±0,1) g вручную отсортировывают от остатков сырья и посторонних примесей. Затем остатки сырья и посторонние примеси вместе взвешивают в лабораторных весах с точностью 0,1 g

7.2.4 Обработка результатов

7.2.4.1 Засоренность шелковой ваты остатками сырья и посторонними примесями (С) в процентах вычисляют по формуле

$$C = M_1 \cdot 100 / M_2, \qquad (1)$$

где M_1 - масса остатков сырья и посторонних примесей, g;

M_2 - масса средней пробы, g.

Вычисления производят до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака.

7.2.4.2 Результаты сортировки средней пробы заносят в паспорт качества (Приложение А) шелковой ваты.

7.3 Определение зажиренности шелковой ваты

7.3.1 Метод отбора проб

7.3.1.1 Из разных мест объединенной пробы после определения влажности отбирают две средние пробы массой 2,0÷3,0 g.

7.3.1.2 Проба должна быть освобождена от остатков куколки и посторонних примесей.

7.3.2 Аппаратура, материалы. реактивы

Для проведения испытаний используют:

- аппарат Сокслета по ГОСТ 25336 - в его состав входит реактор, экстрактор, термометр, охлаждающий холодильник и сборная колба

-весы аналитические типа ВЛР-200 или электронные весы типа EL - 600;

- шкаф сушильный лабораторный;
- электроплитку бытовую по ГОСТ 14919;
- колбы стеклянные по ГОСТ 25336;
- эксикатор по ГОСТ 25336;

O'ZSTANDART AGENTLIGI STANDARTLASHTIRISH, MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI BO'SHQARMASI

- бюксы стеклянные или металлические по ГОСТ 25336;
- растворитель - бензин «Экстра» по ГОСТ 7978.

7.3.3 Проведение испытаний

7.3.3.1 Пробу после определения влажности помещают в гильзу из фильтровальной бумаги и вставляют в экстрактор. Высота гильзы должна превышать уровень сифона на 10-15 mm. В реактор собранного аппарата Сокслет наливают растворитель, превышающий объем экстрактора на 50-60 ml. Реактор медленно нагревают в водяной бане. Для конденсации пара, образованного при кипении растворителя в реакторе, на экстрактор соединяют охлаждающий холодильник. Растворитель в реакторе кипит, поднимаясь вверх, и после полного покрытия гильзы вытекает вниз через сифон. Такое сифонирование повторяют 11-12 раз в течение 5-6 h.

Жир в пробе под действием растворителя растворяется и собирается в реакторе. После окончания экстрагирования в реактор соединяют перегоночный холодильник, конденсат собирается в сборную колбу. После перегонки лишнего растворителя, в сборной колбе остается концентрированный раствор. Концентрированный раствор наливают в заранее приведенный в постоянную массу бюкс. Колбу поласкают 5-10 ml растворителем, тоже собирают в бюкс. Бюкс с экстрагированными веществами приводят в постоянную массу в сушильном шкафу при температуре 105-110°C, охлаждают в течение 15-20 min в эксикаторе, затем взвешивают с точностью до 0,01 g.

7.3.4 Обработка результатов

7.3.4.1 Зажиренность пробы (З) в процентах вычисляют по формуле

$$З = [(M_3 - M_4) \cdot 100 / M_5 - (M_5 - W_ф/100)], \qquad (2)$$

где M_3 - масса бюкса с жиром, g;

M_4 – масса пустого бюкса, g;

M_5 - масса пробы до экстракции, g;

O'ZSTANDART AGENTLIGI STANDARTLASHTIRISH, MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI BOSHQARMASI

$W_ф$ - фактическая влажность пробы, %.

7.3.4.2 Зажиренность вычисляется до второго десятичного знака и округляется до первого десятичного знака.

7.3.4.3 Результаты определения зажиренности шелковой ваты заносят в паспорт качества (Приложение А)

7.4 Определение увара шелковой ваты

7.4.1 Метод отбора проб

Из оставшейся части объединенной пробы отбирают две пробы массой по 5,0 g. Погрешность взвешивания не более 0,001 g.

7.4.2 Аппаратура, материалы и реактивы

При определении увара шелковой ваты используют;

- весы аналитические типа ВЛА-200 или электронные весы типа EL -600;
- стаканы фарфоровые по ГОСТ 9147;
- шкаф сушильный лабораторный;
- бюксы стеклянные или металлические по ГОСТ 25336;
- мерную колбу вместимостью 1000 ml по ГОСТ 25336;
- воду дистиллированную ;
- мыло хозяйственное 60 % ное по ГОСТ 790;
- соду кальцинированную по ГОСТ 5100;
- электроплитку бытовую по ГОСТ 14919.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

7.4.3 Проведение испытаний

7.4.3.1 Каждую пробу шелковой ваты отваривают в отдельном фарфоровом стакане. Первую отварку ведут в растворе, содержащем 3,0 g 60 %-ного хозяйственного мыла и 2,0 g кальцинированной соды на 1000 ml дистиллированной воды при модуле ванны 1 : 75 (на 1 g пробы 75 ml раствора) при легком постоянном кипении в течение 30 min, при этом испытуемая проба должна быть полностью покрыта раствором. Затем пробу вынимают из раствора, промывают два раза дистиллированной водой при температуре 40-50°С, отжимают и подвергают второй

отварке в мыльно-содовом растворе, содержащем 2,0 g 60 % -ного хозяйственного мыла и 2,0 g кальцинированной соды на 1000 ml дистиллированной воды при том же модуле в течение 30 min. После второй отварки пробу два раза прополаскивают в теплой дистиллированной воде (40-50)°C.

7.4.3.2 Отваренную пробу шелковой ваты тщательно отжимают вручную, помещают в открытую бюксу и высушивают в сушильном шкафу при температуре (105-110)°C до постоянной массы. Для этого, после выдерживания бюкса с пробой в сушильном шкафу в течение 1h, вынимают бюкс в закрытом виде, охлаждают в эксикаторе и взвешивают на аналитических весах с точностью до 0,001 g. Таким образом, через каждые 15 min, вынимают из сушильного шкафа бюкс, охлаждают и взвешивают до тех пор пока разница между массой предыдущего взвешивания составит 0,005 g. Заранее пустой бюкс тоже приводят до постоянной массы.

7.4.4 Обработка результатов

7.4.4.1 Увар (У) каждой пробы шелковой ваты в процентах определяют по формуле

$$У = [100 - M_6 \cdot (100 - W_ф) / M_7], \qquad (3)$$

где M_6 - постоянная масса пробы после отварки, g;

M_7 - первоначальная масса пробы, g;

$W_ф$ - фактическая влажность пробы , %.

7.4.4.2 Увар шелковой ваты определяют как среднее арифметическое значение результатов испытаний двух проб. Вычисления производят до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака.

7.4.4.3 Результаты определения увара заносят в паспорт качества (Приложение А) шелковой ваты.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

8 Транспортирование и хранение

8.1 Масса и размеры кипы с шелковой ватой при перевозке всеми видами транспорта должны соответствовать требованиям, указанным в п.4.2.1 настоящего стандарта.

8.2 Транспортные средства должны быть чистыми, сухими и не зараженными вредителями.

8.3 Шелковая вата, упакованная в кипы, должна транспортироваться в условиях, исключающих их загрязнения, нарушения целостности упаковочной ткани и обвязочных поясов, попадание атмосферных осадков.

8.4 Шелковая вата, упакованная в кипы, должна храниться на стеллажах в пожаробезопасных, сухих помещениях. Помещения склада должны проветриваться.

9. Гарантии поставщика

9.1 Поставщик гарантирует соответствие шелковой ваты требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения шелковой ваты - один год со дня выработки.

O'ZSTANDART AGENTL
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

Приложение А

(обязательное)

Паспорт качества шелковой ваты

1 Наименование предприятия - поставщика

2 Номер партии

3 Количество кип

4 Фактическая масса (нетто(партии, kg

5 Качественные показатели:

- засоренность с остатками сырья и посторонними примесями, %;
- зажиренность шелковой ваты, %
- увар шелковой ваты, %

6 Фактическая влажность, %

7 Кондиционная масса партии, kg

8 Дата испытания пробы

O'ZSTANDART AGENTL
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Руководитель испытания_____ _____

(подпись) (Фамилия, инициалы)

Печать

УДК 638.238
ОКС 59.060.01

Группа С 63
ОКП 98 8320

Ключевые слова: шелковая вата, несортовые коконы, одонки, коконный сдир, холст первого и второго перехода, кондиционная масса, засоренность, влажность, увар, зажиренность, объединенная проба, средняя проба, остатки сырья, посторонние примеси, партия, кипа.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

OzDSt.....

Информационные данные

УТВЕРЖДЕНО:
Начальник управления развития
шелковой промышленности
ГАК «Узбеклегпром» Ш.М.Рахимов

СОГЛАСОВАНО:
Директор Узбекского научно-
исследовательского института
шелководства Ш.Р.Умаров

Директор ИП «HUALU» С.В.Верезуб

РАЗРАБОТАНО:

Директор Ташкентского отделения
Узбекского научно- исследовательского
института натуральных волокон С.Д.Комилова

O'ZSTANDART AGENTL
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI